

管理番号

I70528

動作確認チェックシート

検査日	2023年8月3日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	エッチング装置	電源電圧	3相 200V	マッチングコントローラー	MAK5A
型式	TCE-3822	周波数	60 Hz	セラミックハンド	付属
メーカー名	東京応化工業	ウェーハ	5インチ対応	外寸	W950 D1800 H2050
機械Ser.No	T-1109732	ドライポンプ(別売)	EV-S50N	PC基板	故障(要修理)
製造年月	2011年 9月	RF電源	型式:RFK10ZH-T01 故障(要修理)		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	× ※①
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

※①.PC基板とRF電源は故障中の為、同型別装置の正常基板とRF電源を拝借して動作確認

・外観確認…問題無し



・到達圧力確認…約一時間後

Aチャンバー0.9Pa

Bチャンバー0.8Pa



・チャンバーリーク量…問題無し

Aチャンバー 5.092(リットルPa/min)、Bチャンバー 4.02(リットルPa/min)

・ヒーター昇温確認…約20分後

A-TENP…200.1°C(設定200°C)

B-TENP…200.1°C(設定200°C)



・放電確認…RF電源(200W)、O2(100sccm)



別紙にて続き有り

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作NG

作業工数[80H]

(備考欄コメント)

※ドライポンプ別売り

[責任者]

検査担当者[菊竹]

※RF電源とPC基板故障のため要修理



ユーザー名[]

出荷日 年 月 日

・ティーチングポイント(ティーチングBOXにて位置調整、自動搬送問題無し)

ポイント1番	Aカセット	ウェハー取り出し及び収納
ポイント2番	Aウェハー置き台	ウェハー取り出し及び収納
ポイント3番	Aテーブル	ウェハー収納
ポイント4番	Bテーブル	ウェハー収納
ポイント5番	Bウェハー置き台	ウェハー取り出し及び収納
ポイント6番	Bカセット	ウェハー取り出し及び収納
ポイント7番	Aテーブル	ウェハー取り出し
ポイント8番	Bテーブル	ウェハー取り出し

・自動運転動作確認...問題無し(動画有)

・マスフローコントローラー(流量制御問題無し)

・装置リセット問題無し

キャリアをセットしたままリセットを行うと、終了してもアイドル状態に切り替わらないのでリセット終了後はキャリアを取り上げる